

Die GERIMA MMD 200 ist speziell für das Anfasen von Schweißproben entwickelt worden. Mit der MMD 200 können Werkstücke (Bleche und Rohre) schnell und präzise vorbereitet werden. Die Schweißproben können somit auch von den Schweißern bzw. Schweißschülern selbst in gleicher Qualität gefertigt werden und bieten gleiche Prüfungsvoraussetzungen für alle Probanden. Auch Einzelstücke können mit der MMD 200 sehr effektiv angefasst werden. Natürlich eignet sich die MMD 200 auch für das Anfasen von Kleinteilen in der Produktion.

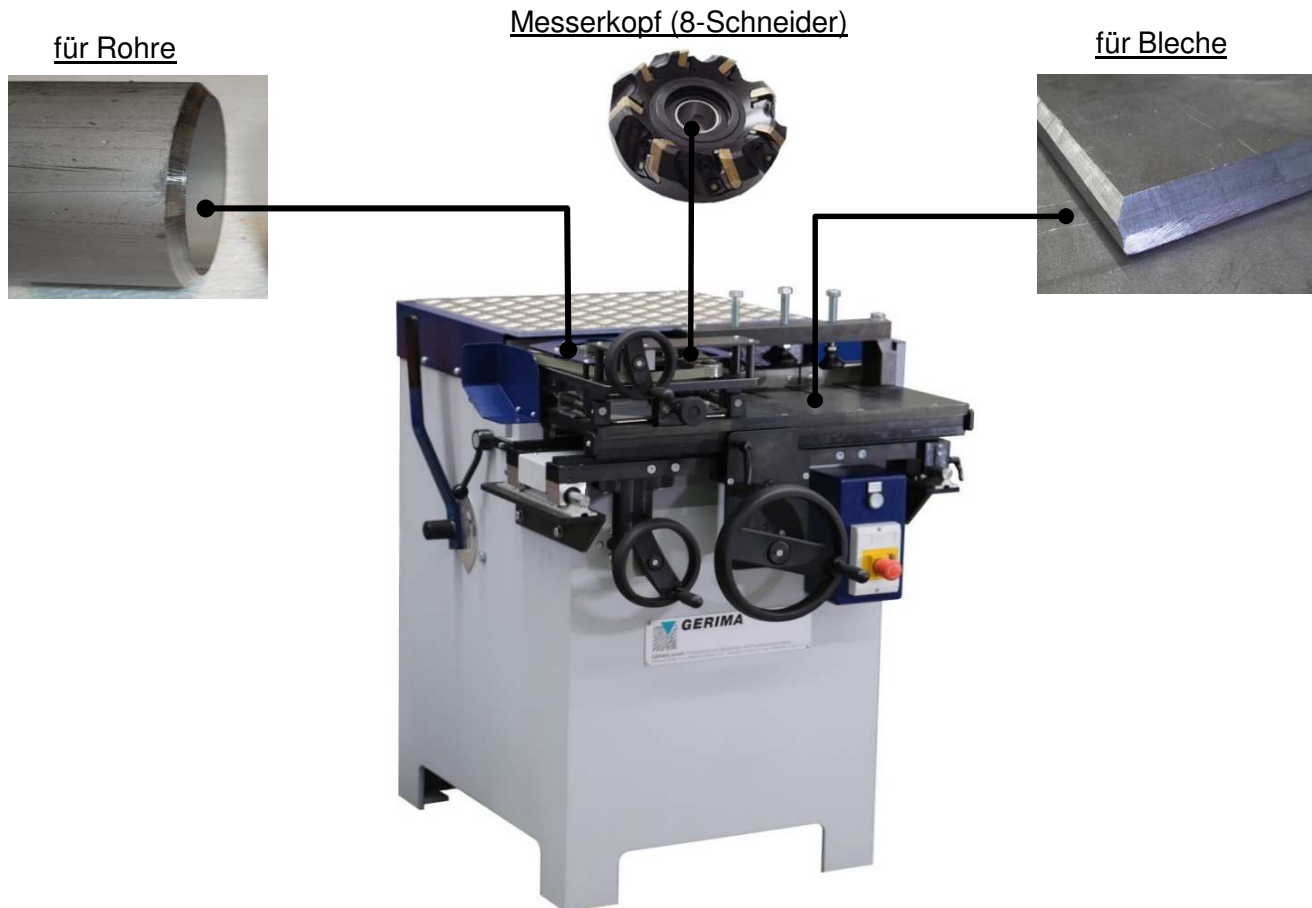


Abb. MMD 200*

Technische Daten MMD 200*

Drehzahl	2.000 - 5.500 1/min
Spannung	400 V / 32 A
Motorleistung	5,5 kW
für Bleche:	
- Blechstärke	4 - 40 mm
- Aufspannfläche (BxT)	360x310 mm
für Rohre:	
- Wandstärke	4 - 20 mm
- Rohrdurchmesser	25 - 200 mm
Fasenbreite	2 - 30 mm
Fasenwinkel	30 - 60°
Ø Messerkopf	100 mm
Zustellung	manuell, mit Digitalanzeige
Vorschub Blech	manuell
Vorschub Rohr	E-Motor und Kontaktrad
Gewicht	ca. 500 kg
Abmessungen (LxBxH)	920x1.010x1.185 mm

* Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte

Vorteile

- Einfache, exakte und sichere Anarbeitung von Fasen an Blechen und Rohren
- Wendepplattenfräskopf mit hoher Wirtschaftlichkeit
- Stufenlose Winkelverstellung
- Stufenlose Fasengrößenverstellung
- Leichte manuelle Bedienung
- Wartungsarm durch kompakte und robuste Bauweise
- Für alle fräsbaren Materialien geeignet (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kunststoffe)

i MMD 200 auch in Version nur für Bleche und in Version mit festen Drehzahlen (2 Stufen) auf Anfrage erhältlich.